

Leica TS16

Dane techniczne



Tachimetr zrobotyzowany Leica TS16 jest samouczącym się pracownikiem, tak samo jak Ty. Łączy w sobie ujmujące **oprogramowanie terenowe Leica Captivate**, technologię **ATRplus** zapewniającą solidną skuteczność celowania, **PowerSearch** do szybkiego wyszukiwania pryzmatu, **kamerę** do pomiarów wspomaganym obrazem i dokumentacji fotograficznej. Możesz zabezpieczyć swój instrument, dodając **LOC8**, nasze rozwiązanie antykradzieżowe i lokalizujące. **AutoHeight** i opcjonalna funkcja **DynamicLock** mogą sprawić, że Twoja praca będzie jeszcze wydajniejsza. TS16 jest kluczem do całkowitej kontroli nad każdą sytuacją pomiarową lub stanem środowiska.

TACHIMETR ZROBOTYZOWANY LEICA TS16: MIERZ.

- **Najlepszy w swojej klasie tachimetr zrobotyzowany do najszerzej gamy zadań i zastosowań pomiarowych:** oferuje jedno- lub dwu-osobową pracę podczas pomiarów i tyczenia.
- **Pomiary topograficzne w celu opracowania cyfrowej rzeczywistości do mapowania:** pomiary punktów osnowy, osiowania, obliczenia i gromadzenie danych dzięki wykorzystaniu rozbudowanych metod kodowania i pracy z liniami.
- **Najwyższa wydajność i produktywność podczas tyczenia i pomiarów na budowach:** tyczenie danych projektowych, kontrole powykonawcze, BIM i kontrole prześwitów.
- **Przygotowanie placu budowy i prowadzenie maszyn podczas realizacji projektów z zakresu budownictwa ciężkiego:** kontrole w terenie, pomiary, tyczenie danych projektowych, kontrole powykonawcze, prowadzenie maszyn oraz praca na drogach, trasach kolejowych i w tunelach.
- **Szybki i niezawodny monitoring lokalizacji, budynków i obiektów w czasie rzeczywistym w dowolnym środowisku:** idealny do kampanii monitoringu, może zostać wykorzystany w projektach monitoringu automatycznego

leica-geosystems.com



- when it has to be **right**

Leica
Geosystems

Tachimetr Leica TS16

POMIAR KĄTA

Dokładność ¹ Hz oraz V	■ Bezwzględna, ciągła, dwupunktowa	1" (3cc), 2" (6cc), 3" (10cc), 5" (15cc)
-----------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------

POMIAR ODLEGŁOŚCI

Zasięg ²	■ Pryzmat (GPR1, GPH1P) ³ ■ Bez pryzmatu / Na dowolną powierzchnię ^{4,9}	0,9 m do 3 500 m R500: 0,9 m do >500 m R1000: 0,9 m do >1 000 m
---------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------

Dokładność / Czas pomiaru	■ Pojedynczy (na pryzmat) ^{2,5} ■ Pojedynczy (tryb szybki, na pryzmat) ^{2,5} ■ Pojedynczy (na dowolną powierzchnię) ^{2,4,5,6}	1 mm + 1,5 ppm / zwykle 2,4 sek. 2 mm + 1,5 ppm / zwykle 1,5 sek. ¹¹ 2 mm + 2 ppm / zwykle 2 sek. ⁷
---------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Rozmiar plamki lasera	Przy 50 m	8 mm x 20 mm
Technologia pomiarowa	System analizujący	Współosiowy, widzialny czerwony laser

OBRAZOWANIE

Kamera szerokokątna	■ Matryca ■ Pole widzenia ■ Szybkość rejestracji klatek obrazu	Kamera CMOS, 5 megapikseli 19,4° Do 20 klatek na sekundę
---------------------	----------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

AUTOMATYCZNE CELOWANIE - ATRplus

Zasięg celowania na pryzmat ² / Zasięg śledzenia pryzmatu ²	■ Pryzmat okrągły (GPR1, GPH1P) ■ Pryzmat 360° (GRZ4, GRZ122)	■ 1500 m / 1000 m ■ 1000 m / 1000 m
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	----------------------------------------

Dokładność ^{1,2} / Czas pomiaru	Dokładność kątowna ATRplus - Hz, V	1" (3cc), 2" (6cc), 3" (10cc), 5" (15cc) / zwykle 3-4 sek.
------------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------------------------------------

DIODA LASEROWA

Rozmiar plamki lasera ⁸ / Zasięg	■ Światło dzienne: 30 mm @250 m ■ Ciemność: 65 mm @300 m	250 m 500 m
---------------------------------------------	-------------------------------------------------------------	----------------

POWERSEARCH

Zasięg / Czas szukania	Pryzmat 360° (GRZ4, GRZ122)	300 m / zwykle 5 sek.
------------------------	-----------------------------	-----------------------

DIODY TYCZENIA (EGL)

Zasięg / Dokładność		5 - 150 m / zwykle 5 cm @ 100 m
---------------------	--	---------------------------------

OGÓLNE

System operacyjny / Oprogramowanie terenowe	Windows EC7 / Leica Captivate z aplikacjami	
Procesor	TI OMAP4430 1GHz Dual-core ARM® Cortex™- A9 MPCore™	
Moduł AutoHeight do automatycznego pomiaru wysokości instrumentu	■ Dokładność odległości ■ Zakres odległości	1,0 mm (1 Sigma) 0,7 m do 2,7 m
Ekran i klawiatura	5 cali, kolorowy, dotykowy ekran WVGA, w standardzie luneta w I położeniu / opcjonalnie II położenie lunety	37 klawiszy, podświetlenie
Zarządzanie energią	Wymienna bateria litowo - jonowa	Czas pracy do 8 godzin
Przechowywanie danych	Pamięć wewnętrzna / Karta pamięci	2 GB / karta SD 1 GB lub 8 GB
Porty	RS232, USB, Bluetooth®, WLAN	
Waga	Tachimetr z bateriami	5,1 - 5,8 kg
Charakterystyka środowiska pracy	■ Zakres temperatur pracy ■ Pył / Woda (IEC 60529) / Wilgoć:	-20°C do +50°C IP55 / 95%, bez kondensacji

TACHIMETRY LEICA TS16	TS16 M	TS16 A	TS16 G ¹⁰	TS16 P	TS16 I
Pomiar kąta	✓	✓	✓	✓	✓
Pomiar odległości na pryzmat	✓	✓	✓	✓	✓
Pomiar odległości na dowolną powierzchnię	✓	✓	✓	✓	✓
Automatyczne celowanie (ATRplus)	✗	✓	✓	✓	✓
Diody laserowe	✗	✗	✓	✗	✗
PowerSearch (PS)	✗	✗	✗	✓	✓
Kamera szerokokątna	✗	✗	✗	✗	✓
Diody tyczenia (EGL)	✓	✓	✗	✓	✓

¹ Odchylenie standardowe ISO 17123-3

² Całkowite zachmurzenie, bez zamglenia, widoczność około 40 km, bez drgań rozgrzanego powietrza

³ Od 0,9 m do 2 000 m na pryzmat 360° (GRZ4, GRZ122)

⁴ Obiekt w cieniu, całkowite zachmurzenie, szara karta Kodak (refleksyjność 90%)

⁵ Odchylenie standardowe ISO 17123-4

⁶ Odległość > 500 m: Dokładność 4 mm + 2 ppm, typowy czas pomiaru 6 sek.

⁷ Do 50m, maks. czas pomiaru 15 s dla pomiaru przy pełnym zasięgu.

⁸ Typowa średnica wiązki lasera na białych, gładkich powierzchniach o intensywności 100%

⁹ TS16G R30: 0,9 m do 30 m

¹⁰ Dokładności pomiaru kąta, od 1 "do 3", dostępne warianty PinPoint R30 i R1000

¹¹ Czas rozpoczęcia pomiaru to zwykle 2 sek.



Promieniowanie laserowe, unikaj bezpośredniego patrzenia we wiązkę. Produkt laserowy klasy 3R zgodnie z normą IEC 60825-1:2014.

Znaki towarowe Bluetooth® są własnością Bluetooth SIG, Inc. Windows jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft. Pozostałe znaki i nazwy handlowe należą do ich odpowiednich właścicieli. Copyright Leica Geosystems Sp. z o.o., Warszawa, Polska. Wszystkie prawa zastrzeżone. Wydrukowano w Polsce - 2020. Leica Geosystems Sp. z o.o. należy do grupy Hexagon AB. 931516pl - 11.20



Zintegruj instrument z LOC8 - Blokada i Lokalizacja

Więcej informacji znajdziesz na stronie: leica-geosystems.pl/LOC8

Leica Geosystems Sp. z o.o.

ul. Przasnyska 6b

01-756 Warszawa, Polska

Tel.: +48 22 350 59 00

Fax: +48 22 350 59 01

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems